



Application : Poche remplie de liquide injectable

Défauts recherchés : Défaut d'intégrité (soudures, trous)

Exigence normative

ASTM F2095-07 (2021) Méthodes de test standard pour le test de fuite par chute de pression pour les emballages flexibles avec et sans plaques de retenue

(ASTM F2095-07(2021) Standard Test Methods for Pressure Decay Leak Test for Flexible Packages With and Without Restraining Plates)



Spécifications et besoin client :

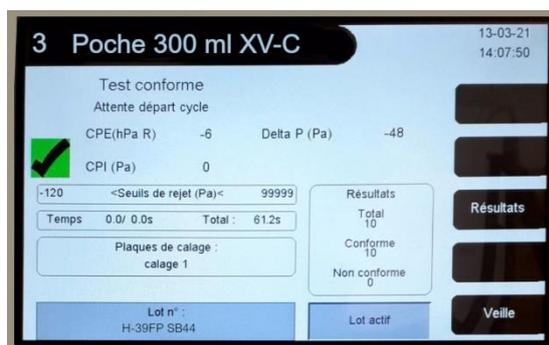
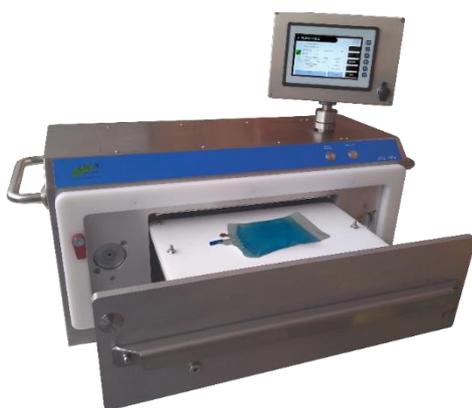
Contrôle systématique sur des poches remplies. Les poches sont conservées à une température comprise entre 2°C et 6°C, ce qui génère une condensation à leur surface à température ambiante. Recherche d'un défaut correspondant à un trou de 50 µm. Quantités à tester : 100 pièces/jour.

Solution : Testeur d'étanchéité ASC 7400S.2 PP.

L'ASC 7400S.2 PP permet le test de poche remplie, même si conservée à basse température. Mesurant la pression à l'intérieur de la poche (brevet ASC Instrument), il permet de s'affranchir du phénomène de faux positif lié à la condensation, observé avec d'autres méthodes.

Fonctionnement :

L'opérateur pose la poche dans le tiroir et ferme celui-ci. Le cycle démarre automatiquement et se déroule de façon autonome. Un vide est installé progressivement dans l'enceinte, ce qui provoque le gonflement de la poche. Celle-ci rentre en contact avec un capteur qui mesure la pression à l'intérieur de la poche. Si celle-ci est stable pendant la phase de test, la poche est étanche et le voyant vert s'allume. En cas de fuite, la pression dans la poche décroît ; le delta P (variation de pression) mesuré dépasse la tolérance : le voyant rouge signale le défaut.



ASC 7400S.2 PP – Contrôle d'étanchéité non destructif pour poches remplies

Ecran indiquant une étanchéité correcte : **ΔP = -48 Pa** pour un seuil de rejet à **-120 Pa**

Temps de cycle: 1 à 2 minutes selon produit à tester.