



**Application** : Pack souple de gilet pare-balles

**Défauts recherchés** : non-étanchéité à l'eau (défaut de soudure, micro-trou).

**Spécifications** : Test rapide, intégrable dans cycle de production, adaptable à toutes dimensions et tailles de packs. Traçabilité des résultats.

**Solution** : Testeur de packs souples ASC BAIT

**Fonctionnement** : L'opérateur pose le pack dans l'enceinte de test et ferme le couvercle.

L'instrument verrouille le couvercle et le cycle démarre.

Un vide est installé progressivement dans l'enceinte, ce qui provoque le gonflement du pack souple.

Il rentre en contact avec un capteur positionné dans le couvercle, qui mesure la pression interne du pack. Celle-ci monte progressivement.

Arrivée à la pression interne souhaitée, le vide est stabilisé et après un court temps de stabilisation, la variation de la pression interne ( $\Delta P$ ) est mesurée sur quelques secondes.

Ce  $\Delta P$  est comparé à un seuil de rejet, réglé en fonction du niveau d'étanchéité souhaité: une valeur **au-dessus** de ce seuil signale une étanchéité **insuffisante**. Le voyant rouge s'allume et l'instrument reste verrouillé.

Pour le déverrouiller, l'opérateur doit appuyer sur le bouton « Déblocage process ».

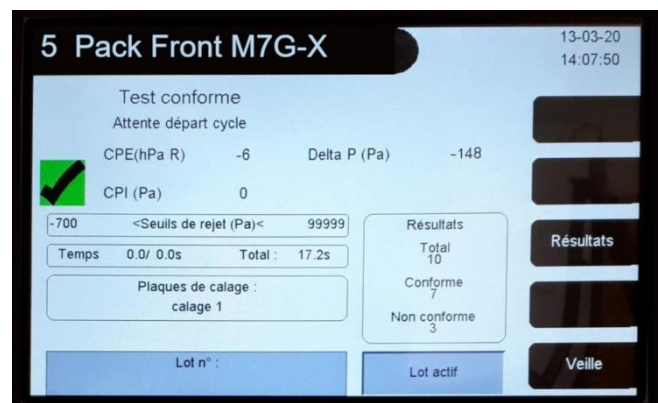
Un  $\Delta P$  **en dessous** du seuil indique un niveau d'étanchéité **correct** : le voyant vert s'allume et l'appareil s'ouvre, le pack peut être enlevé.



Packs balistiques



ASC BAIT – Contrôle d'étanchéité pour pack balistique souple



Ecran indiquant une étanchéité correcte :  $\Delta P = -148$  Pa pour un seuil de rejet à  $-700$  Pa

**Temps de cycle**: env. 20 - 30 s

**Défauts à détecter** : fuite équivalente à trou entre 0 et 1 mm

**Video** : <https://www.ascinstrument.com/asc-bait-body-armour-integrity-test>